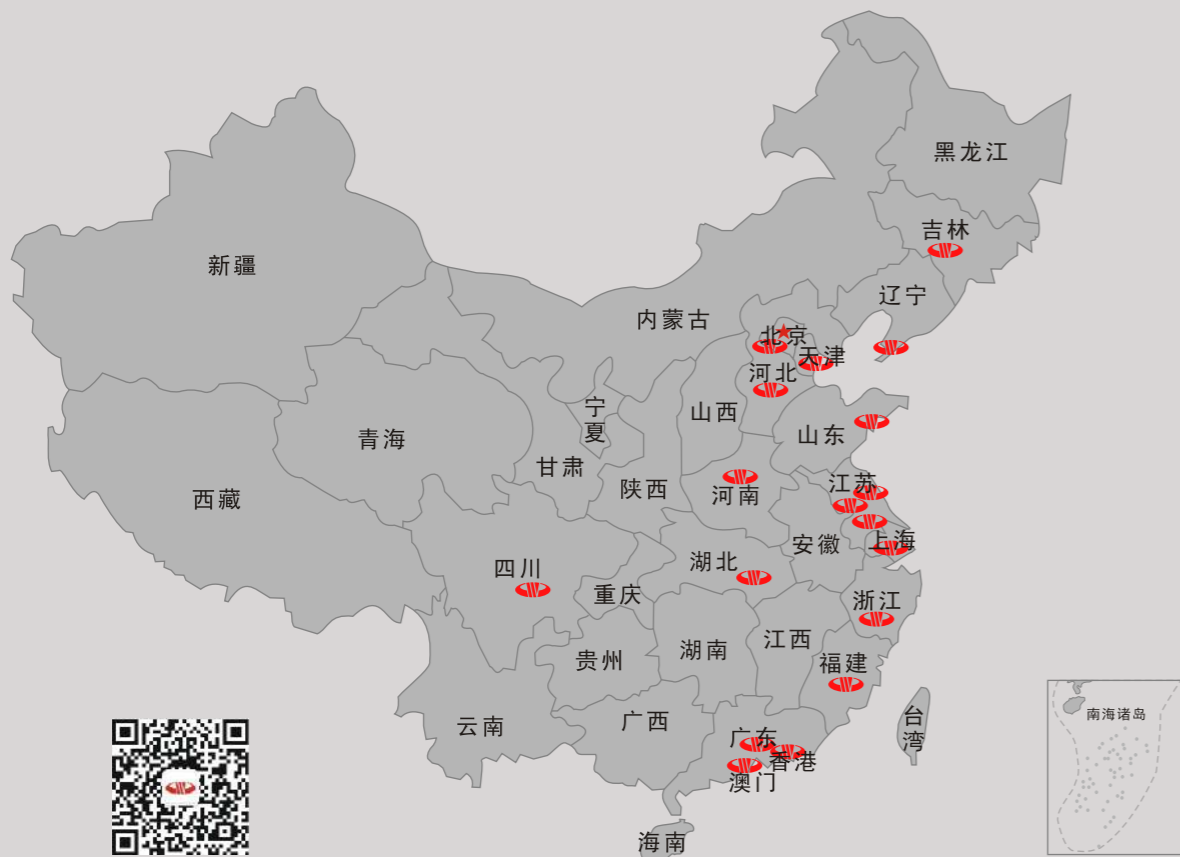


科盈·福尼斯在全国



传递价值 承载信托
Relay Values Carry Trust

联系我们

宇海（中国）有限公司

地址：香港九龙油塘草园街4号华顺工业大厦7楼F座
电话：00852-28805439（总机）
传真：00852-28805832
邮箱：enquiry@simecogroup.com
网址：www.simecogroup.com

东北区

东北大区（吉林）

电话：0431-80564350
邮箱：changchun@simecogroup.com.cn

东北大区（辽宁）

电话：0756-3324310/13889463680
邮箱：dalian@simecogroup.com.cn

华北区

京津冀（河北）

电话：0315-3220577/18832537549
传真：0315-3220577
邮箱：tangshan@simecogroup.com.cn

京津冀（北京/天津/内蒙古）

电话：0315-3220577/13928050392
传真：0315-3220577
邮箱：tangshan@simecogroup.com.cn

珠海市福尼斯焊接技术有限公司

地址：珠海市吉大园林路信海工业大厦12楼
电话：0756-3359988（总机）
传真：0756-3359933 邮编：519000
邮箱：funisi@simecogroup.com.cn
网址：www.fronius.com.cn

华中区

湖北

电话：0756-3324310/13824110932
邮箱：wuhan@simecogroup.com.cn

华东区

南京（江苏分公司）

电话：025-84587560 传真：025-84602803
邮箱：nanjing@simecogroup.com.cn

苏州

电话：025-84587560/18120057282
邮箱：suzhou@simecogroup.com.cn

泰州/徐州

电话：025-84587560/15365639889
邮箱：nanjing@simecogroup.com.cn

华南区

广东

电话：0756-3324187/13709685778
邮箱：sales@simecogroup.com.cn

奥福尼斯（上海）贸易有限公司

地址：上海浦东新区金桥出口加工区金港路501号A座204室
电话：021-61637148
传真：021-61637146 邮编：201206
邮箱：shanghai@simecogroup.com.cn
网址：www.fronius.com.cn

河南/山西

电话：0756-3324164/15303716700
邮箱：zhengzhou@simecogroup.com.cn

山东

电话：0756-3324164/13823057465
邮箱：qingdao@simecogroup.com.cn

浙江

电话：0756-3324310/13588772925
邮箱：zhejiang@simecogroup.com.cn

福建

电话：0756-3324164/15980775677
邮箱：sales_1@simecogroup.com.cn

西南区

川渝

电话：028-84111112 传真：028-84111152
邮箱：sales-chengdu@simecogroup.com.cn



TransPocket 150/180/2500/3500/4000 CEL/5000 CEL

焊条电弧焊机

FR202205

TransPocket

新一代焊条电弧焊机

奥地利Fronius公司经典产品TP系列手提式电焊机小巧轻便、功率大、可靠性高，深受广大焊接工作者所青睐。尤其适用于建筑安装、机械维修等场合使用。TP系列焊机是采用Fronius先进的逆变技术，拓展和延用了其全数字化技术，并融入谐振技术的新一代焊条电弧焊设备。



/ TP系列适用于室内、野外长距离或高空作业；尤其配套TP09无线遥控，更便于在管道施工。

系统优势

- 全数字化控制
- 多功能：焊条手工焊（MMA）、氩弧焊（TIG）两用
- 热起弧功能，使各种焊条极易引弧
- 高暂载率，能适应更高劳动强度的场合
- 电弧力控制，防止粘焊条，可小电流焊接
- 短路自动保护，防止焊条发红
- TIG软起弧，无需高频，减少对人体及周围电器的影响
- 可用于纤维素焊条的焊接
- 脉冲TIG焊及衰减收弧功能（有TIG功能的机型）
- 电能转化效率高，可提供稳定的电弧
- TP焊接系统主要针对MMA焊接而设计，也可用于TIG焊，钨针最大直径4 mm

应用领域

- 机械维修和保养
- 造船厂和建筑工地
- 车间和工厂
- 管道建设



碳弧气刨

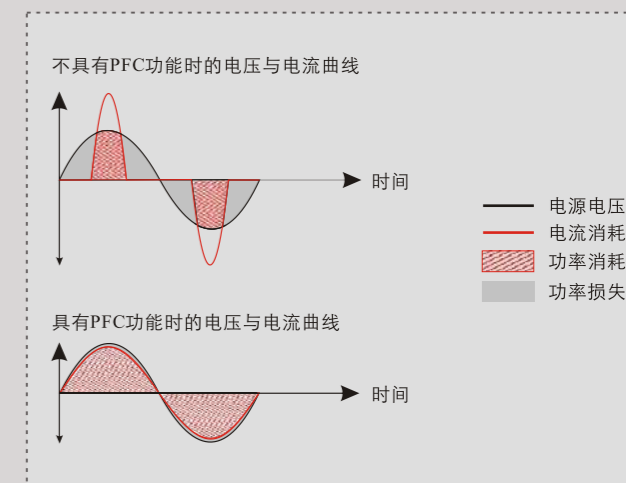
安全

作为世界领先工艺提供商，Fronius对于设备的安全水平一直都是严格把控，确保安全性是每个焊接系统必须满足的最低要求。因此，新一代的TP焊条焊机也都符合各项国际安全合格认证。IP 23防护等级更足以证明该系列设备具有卓越的防尘和防水性能。

最大的经济效益

TransPocket焊条电弧焊机的经济效益奇高！焊机的数字化系统使其可实现多种工艺用途，能够适用所有焊条种类及不同工艺条件。另外，全数字化系统可以确保得到卓越的焊接性能，这意味着几乎没有飞溅，因此无需焊后加工。更重要的是，该系列设备的逆变技术让效率高达90%，同时也适用于发电机供电的野外作业环境。

- 全新TransPocket系列可实现能量效率最大化。与其前代型号相比，TransPocket150可节省高达20%的电量，而且输出功率显著增大。该设备功耗极低，从长远来看，可以降低用户的能耗成本。
- 极具创新性的PFC技术（自动功率因数校正）可将电源的功耗进行调整，以适配正弦交流电源电压，从而降低设备的电流消耗。因此，设备更加节能，电源受到的干扰将降至最低，且可以使用较长的电源线，这也使得焊工的活动范围得到大幅扩展。
- 全新Time ShutDown（时间关闭，简称tSd）功能可定时关闭电源，从而达到节能目的。因此，设备的能源使用效率达到最大。



- 显示屏镶嵌在外壳上，形成凹部来保护控制面板，通过将电流插座集成在外壳前部来保护电流插座，同时配置粉尘过滤器和温控器控制风扇，并集成过热保护功能来防止系统过热，从而将停机时间最小化。



/ 焊条手工焊和TIG焊；戴手套时操作大旋钮更方便。



/ 焊条手工焊和TIG焊；可配遥控器便于现场灵活控制。



/ 具有TIG脉冲电弧功能的焊条手工焊和TIG焊，适用于无缺陷焊接，还具有气体电磁阀和遥控连接接口。

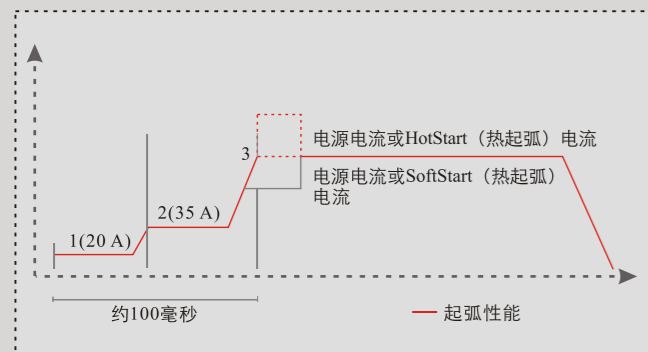


/ 纯文本显示的简单菜单界面，独立Job存储设置，协同模式根据所选焊条类型和规格优化输出焊接参数。

完美的焊接性能

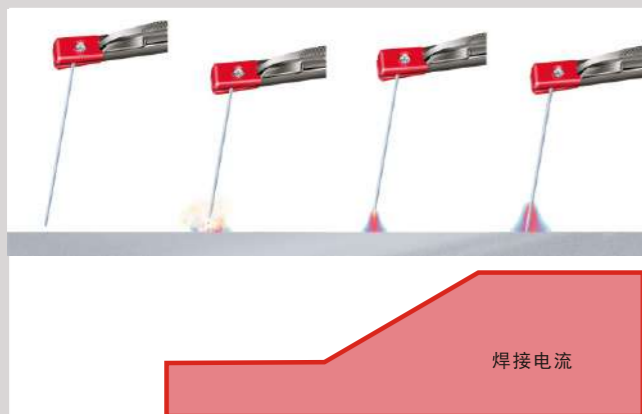
新一代的焊条电弧焊谐振技术 (MMA)

作为新一代的手工电弧焊设备，TP系列焊机延续了Fronius全数字化技术，并结合了已得到优化的谐振技术，从而可以更加快速和精确地控制焊接电流。基于恒定的功率储备能力，设备能够对电弧任意时刻发生的变化作出即时响应。因此，可实现近乎理想的起弧特性。电弧完美如一，飞溅量极少，从而获得最佳的焊接特性。

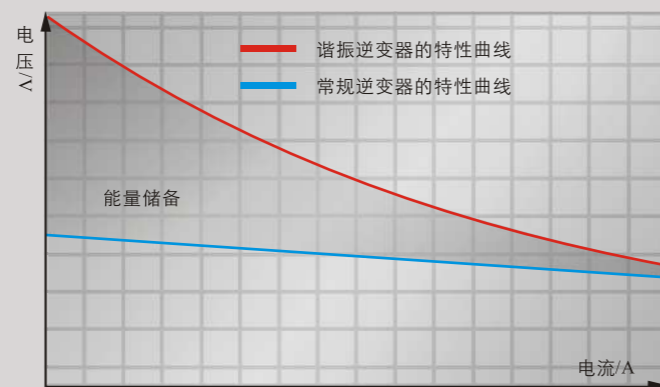


/ 经优化的起弧特性：由于可以无限调节并增加起弧电流，因此可实现精确起弧，焊条粘附情况的出现几率大为降低。

完美的起弧特性：降低的短路电流使得与工件接触时可防止焊条出现粘附现象。电流不断增大，以确保不断弧。然后，设备电流将会达到SoftStart（软起弧）或HotStart（热起弧）或主电流设定值，使用者可对该电流进行精确设置。



/ 谐振技术使电源的特性曲线近乎完美



/ 谐振技术使电源的特性曲线近乎完美

在TIG焊接时，通过专门的具有上下调节开关的焊枪来实现。上/下调节功能可实现焊枪上直接调节焊接电流。TransPocket可使TIG焊接以脉冲焊接形式以及二步或四步模式执行焊接。



全新系列设备可与所有焊条配合使用。得益于特殊的操作模式，各种规格的电焊条和纤维素焊条（CEL）都可获得优质焊接。使用者可通过无级调节旋钮按所使用的焊条类型对起弧特性进行精确调节。热起弧功能可以轻松点燃CEL和酸性药皮焊条，而软起弧功能可使碱性焊条燃烧的电弧保持稳定，因为该功能在点燃焊条时使用的焊接电流非常低。



TIG应用

在TIG应用中，微处理控制器确保了整个起弧过程精确、可靠。TIG脉冲电弧功能使得在全位置焊和桥接时，更好地掌握熔池。

TIG Comfort Stop是一种特殊的数字化焊机功能，它可以调节TIG电弧在结束时的焊接电流。焊枪的抬高动作使焊接电流自动开始衰减。一个非常方便使用的功能。



配置TP09无线遥控器，可在焊接施工现场直接遥控调节焊接参数，更便于施工和提高效率，是远距离焊接施工的常备工具，特别在管道施工作业中。



轻巧便携和坚固耐用

- 全新的TransPocket系列比以往更加坚固，适用于建筑工地和严苛的工作环境。设备外壳坚固且符合人体工程学，还采用了防磨损设计，边缘集成有塑胶底脚。此外，一体化结构设计有利于整合设备抵御灰尘和潮湿。
- 新款焊机设计由专用塑料储运箱更有利于焊机的结构安全。经过优化的冷却气路设计能保障焊机的使用寿命。保护等级达到了IP 23。FUS参数实现了电源保护性能的优化。



/ TransPocket工具箱底座配有滚轮，且采用堆叠式设计，可以存放所有焊接附件。有两种尺寸可供选择。

- 最新推出的轻量型设备TP150和TP180重量分别是6.3 kg和8.9 kg。因此，可以非常轻松运送到各个施工场地。



/ 采用实用且符合人体工程学的设计，易于阅读显示屏内容。

简单直观

- 七段式显示屏可以快速读取设置参数，操作简单且直观。显示屏略微后倾斜，可避免碰撞受损。
- 新一代的设备随时准备迎接未来的挑战！由于设备可以更新升级，因此，可以随着软件的升级，实现新的功能与工艺，拓展更大的应用范围。

技术参数

		TP150	TP180	TP2500	TP3500	TP4000CEL	TP5000CEL
电源电压		1×230 V	1×230 V	3×380-460 V	3×380-460 V	3×400 V	3×400 V
电源电压容差		+20%/-15%	+20%/-15%	+10%/-10%	+10%/-10%	+15%/-15%	+15%/-15%
电源频率		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
初级功率 (kVA)		5.52 kVA	5.75 kVA	7.1 kVA	12 kVA	12.9 kVA	16.3 kVA
效率等级		88%(90 A)	89%(120 A)	89%	87%	90%	90%
功率因数		0.99(150 A)	0.99(180 A)	0.99	0.99	0.99	0.99
电源保险丝保护		16 A	16 A	16 A	25 A	35 A	35 A
开路电压		96 V	101 V	88 V	89 V	95 V	95 V
焊接 电流 范围	MIG/MAG	/	/	/	/	10-380 A	10-480 A
	TIG	10-150 A	10-220 A	15-250 A	10-350 A	/	/
	MMA	10-150 A	10-180 A	15-250 A	10-350 A	10-380 A	10-480 A
暂 载 率	10 min/40°C 35% d.c.	150 A	/	250 A	350 A	/	/
	10 min/40°C 40% d.c.	/	180 A(MMA) 220 A(TIG)	/	/	380 A	480 A
	10 min/40°C 60% d.c.	110 A	150 A	200 A	280 A	360 A	415 A
	10 min/40°C 100% d.c.	90 A	120 A	175 A	230 A	320 A	360 A
工 作 电 压	MIG/MAG	/	/	/	/	14.5-33.0 V	14.5-38.0 V
	TIG	10.4-16.0 V	10.4-18.8 V	10.6-20.0 V	10.4-24.0 V	/	/
	MMA	20.4-26.0 V	20.4-27.2 V	20.6-30.0 V	20.4-34.0 V	20.4-35.2 V	20.4-39.2 V
防护等级		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
冷却类型		AF	AF	AF	AF	AF	AF
绝缘等级		A	A	F	F	F	F
尺寸(长×宽×高mm)		365/130/285	435/160/310	430/180/320	490/190/390	625/290/475	625/290/475
重量 (kg)		6.3	8.8	12.5	20	36.1	37