

科盈·福尼斯在全国



传递价值 承载信托  
Relay Values Carry Trust

联系我们

**宇海（中国）有限公司**

地址：香港九龙油塘草园街4号华顺工业大厦7楼F座  
电话：00852-28805439（总机）  
传真：00852-28805832  
邮箱：enquiry@simecogroup.com  
网址：www.simecogroup.com

**珠海市福尼斯焊接技术有限公司**

地址：珠海市吉大园林路信海工业大厦12楼  
电话：0756-3359988（总机）  
传真：0756-3359933 邮编：519000  
邮箱：funisi@simecogroup.com.cn  
网址：www.fronius.com.cn

**奥福尼斯（上海）贸易有限公司**

地址：上海浦东新区金桥出口加工区金港路501号A座204室  
电话：021-61637148  
传真：021-61637146 邮编：201206  
邮箱：shanghai@simecogroup.com.cn  
网址：www.fronius.com.cn

**东北区**

**东北大区（吉林）**

电话：0431-80564350  
邮箱：changchun@simecogroup.com.cn

**东北大区（辽宁）**

电话：0756-3324310/13889463680  
邮箱：dalian@simecogroup.com.cn

**华北区**

**京津冀（河北）**

电话：0315-3220577/18832537549  
传真：0315-3220577  
邮箱：tangshan@simecogroup.com.cn

**京津冀（北京/天津/内蒙古）**

电话：0315-3220577/13928050392  
传真：0315-3220577  
邮箱：tangshan@simecogroup.com.cn

**华中区**

**湖北**

电话：0756-3324310/13824110932  
邮箱：wuhan@simecogroup.com.cn

**华东区**

**南京（江苏分公司）**

电话：025-84587560 传真：025-84602803  
邮箱：nanjing@simecogroup.com.cn

**苏州**

电话：025-84587560/18120057282  
邮箱：suzhou@simecogroup.com.cn

**泰州/徐州**

电话：025-84587560/15365639889  
邮箱：nanjing@simecogroup.com.cn

**华南区**

**广东**

电话：0756-3324187/13709685778  
邮箱：sales@simecogroup.com.cn

**河南/山西**

电话：0756-3324164/15303716700  
邮箱：zhengzhou@simecogroup.com.cn

**山东**

电话：0756-3324164/13823057465  
邮箱：qingdao@simecogroup.com.cn

**浙江**

电话：0756-3324310/13588772925  
邮箱：zhejiang@simecogroup.com.cn

**福建**

电话：0756-3324164/15980775677  
邮箱：sales\_1@simecogroup.com.cn

**西南区**

**川渝**

电话：028-84111112 传真：028-84111152  
邮箱：sales-chengdu@simecogroup.com.cn



# TransPocket 150 TransPocket 180

多才多艺、应用广泛



FR202205

## 适应各种焊接要求

焊接任务是多种多样的，焊缝必须承受各种负荷和适应各种天气条件。无论是深不可见的地底，还是高耸入云的天空；无论是稳定的电网供电，还是波动的发电机供电；无论是狭窄的场地，还是更为不利的条件；无论是多尘的场地还是潮湿的环境。只要选择了正确的焊机，就可以保障焊接的质量。



## 技术参数

		TP 150/TP 150 TIG/TP 150 RC	TP 180/TP 180 TIG/TP 180 RC	TP 180 MV	
电源电压		230 V	230 V	230 V	120 V(20 A) 120 V(15 A)
初级功率		5.52 kVA	5.75 kVA	5.75 kVA	3.48 kVA 2.28 kVA
功率因数		0.99(150 A)	0.99(180 A)	0.99(180 A)	
效率		88%(90 A)	89%(120 A)	89%(120 A)	
焊接电 流范围	MMA	10-150 A	10-180 A	10-180 A	10-120 A 10-85 A
	TIG	10-150 A	10-220 A	10-220 A	10-170 A 10-140 A
暂 载 率 10min/40°C	MMA	150 A(35%DC)	180 A(40%DC)	180 A(40%DC)	120 A(40%DC) 85 A(40%DC)
		110 A(60%DC)	150 A(60%DC)	150 A(60%DC)	100 A(60%DC) 70 A(60%DC)
		90 A(100%DC)	120 A(100%DC)	120 A(100%DC)	90 A(100%DC) 65 A(100%DC)
	TIG	150 A(35%DC)	220 A(40%DC)	220 A(40%DC)	170 A(40%DC) 140 A(40%DC)
		110 A(60%DC)	150 A(60%DC)	160 A(60%DC)	130 A(60%DC) 110 A(60%DC)
		90 A(100%DC)	120 A(100%DC)	130 A(100%DC)	100 A(100%DC) 100 A(100%DC)
开路电压	96 V	101 V	101 V		
工作 电压	MMA	20.4-26.0 V	20.4-27.2 V	20.4-27.2 V	
	TIG	10.4-16.0 V	10.4-18.8 V	10.4-18.8 V	
保护等级		IP 23	IP 23	IP 23	
冷却类型		空冷	空冷	空冷	
尺寸(长×宽×高mm)		365/130/285	435/160/310	435/160/310	
重量 (kg)		6.3	8.8	9.1	
EMC标准		A级			

## TransPocket: 优势一目了然



### 优良的引弧性能和极高的电弧稳定性

- / 引弧不粘焊条
- / 可用于长电源线及发电机供电
- / 可用于纤维素焊条焊接
- / 可实现脉冲电弧焊

### 轻巧而牢固

- / TransPocket 180: 435×160×310 mm, 8.9 kg
- / TransPocket 150: 365×130×185 mm, 6.3 kg
- / 结构牢固, 使用寿命长
- / 工程塑料外壳, 可耐各种环境影响 (IP 23)



### 带PFC功能, 焊接质量始终如一

- / 数字化控制逆变技术, 电弧稳定飞溅少
- / 采用PFC (功率因素自适应) 功能优化实际负载功率
- / 电源线可长达100米
- / 可实现脉冲电弧焊



### 多种型号功能可选

- / 多电压适用型 (MV)
- / TIG焊型: 可实现最高1 kHz的脉冲TIG焊, 两步或四步操作, 及TAC定位焊功能, 集成有Up/Down功能
- / 具备升级能力, 未来可升级更多功能
- / 可配遥控器实现遥控功能